

SOCIEDADE PERNAMBUCANA DE COMBATE AO CÂNCER
UNIDADE PERNAMBUCANA DE ATENÇÃO ESPECIALIZADA - UPAE PALMARES

BALANÇOS PATRIMONIAIS "CARVE-OUT" EM 31 DE DEZEMBRO DE 2024 E DE 2023
(Em milhares de reais - R\$)

<u>ATIVO</u>	<u>Nota</u>	<u>2024</u>	<u>2023</u>	<u>PASSIVO E PATRIMÔNIO LÍQUIDO</u>	<u>Nota</u>	<u>2024</u>	<u>2023</u>
CIRCULANTE				CIRCULANTE			
Caixa e equivalentes de caixa	7	2.928	1.553	Fornecedores	11	65	29
Contas a receber	8	664	665	Obrigações trabalhistas e sociais	13	419	349
Estoques	9	68	87	Obrigações tributárias	12	15	34
Outros créditos		27	41	Total do passivo circulante		499	413
Total do ativo circulante		3.687	2.345				
NÃO CIRCULANTE				NÃO CIRCULANTE			
Mútuo com partes relacionadas a receber	10	1.210	1.210	Mútuo com partes relacionadas a pagar	10	2	1
Total do ativo não circulante		1.210	1.210	Total do passivo não circulante		2	1
				PATRIMÔNIO LÍQUIDO			
				Superávit acumulado	15	4.397	3.143
				Total do patrimônio líquido		4.397	3.143
TOTAL DO ATIVO		4.897	3.556	TOTAL DO PASSIVO E PATRIMÔNIO LÍQUIDO		4.897	3.556

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações financeiras "carve out".

Filipe Costa Leandro Bitu

Superintendente Geral das Unidades sob Gestão
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

João Henrique Freire de Assis Correa

Contador: CRC PE- 026396/O
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

SOCIEDADE PERNAMBUCANA DE COMBATE AO CÂNCER
UNIDADE PERNAMBUCANA DE ATENÇÃO ESPECIALIZADA - UPAE PALMARES

DEMONSTRAÇÕES DO RESULTADO "CARVE-OUT"
PARA OS EXERCÍCIOS FINDOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2024 E DE 2023
(Em milhares de reais - R\$)

	Nota	2024	2023
RECEITAS OPERACIONAIS LÍQUIDAS	16	7.969	7.902
CUSTOS OPERACIONAIS	17	(4.115)	(3.162)
RESULTADO BRUTO		<u>3.854</u>	<u>4.740</u>
Despesas gerais e administrativas	18	(2.241)	(1.977)
Outras (despesas) receitas operacionais, líquidas	18	(398)	(357)
DESPESAS OPERACIONAIS		<u>(2.639)</u>	<u>(2.334)</u>
Receitas financeiras	19	57	44
Despesas financeiras	19	(18)	(16)
RESULTADO FINANCEIRO, LÍQUIDO		<u>40</u>	<u>28</u>
SUPERÁVIT DO EXERCÍCIO		<u><u>1.254</u></u>	<u><u>2.434</u></u>

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações financeiras "carve out".

Filipe Costa Leandro Bitu

Superintendente Geral das Unidades sob Gestão
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

João Henrique Freire de Assis Correa

Contador: CRC PE- 026396/O
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

(81) 4042.6566 ✉ contato@upaepalmars.org.br

BR 101, KM 185, loteamento Quilombo dos Palmars, s/n
Newton Carneiro, Palmars - Pernambuco - CEP 55540-000



SOCIEDADE PERNAMBUCANA DE COMBATE AO CÂNCER
UNIDADE PERNAMBUCANA DE ATENÇÃO ESPECIALIZADA - UPAE PALMARES

DEMONSTRAÇÕES DO RESULTADO ABRANGENTE "CARVE-OUT"
PARA OS EXERCÍCIOS FINDOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2024 E DE 2023

(Em milhares de reais - R\$)

	<u>2024</u>	<u>2023</u>
SUPERÁVIT DO EXERCÍCIO	1.254	2.434
Outros resultados abrangentes	-	-
RESULTADO ABRANGENTE TOTAL	<u>1.254</u>	<u>2.434</u>

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações financeiras "carve out".

Filipe Costa Leandro Bitu

Superintendente Geral das Unidades sob Gestão
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

João Henrique Freire de Assis Correa

Contador: CRC PE- 026396/O
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

SOCIEDADE PERNAMBUCANA DE COMBATE AO CÂNCER
UNIDADE PERNAMBUCANA DE ATENÇÃO ESPECIALIZADA - UPAE PALMARES

DEMONSTRAÇÕES DAS MUTAÇÕES DO PATRIMÔNIO LÍQUIDO "CARVE-OUT"
PARA OS EXERCÍCIOS FINDOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2024 E DE 2023

(Em milhares de reais - R\$)

	Nota	Patrimônio social	Superávit/Déficit acumulado	Total do patrimônio líquido
SALDO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2022		-	709	709
Incorporação do resultado do exercício anterior		709	(709)	-
Superávit do exercício		-	2.434	2.434
SALDOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2023	15	709	2.434	3.143
Superávit/Déficit acumulado		(709)	709	-
Superávit do exercício		-	1.254	1.254
SALDOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2024	15	-	4.396	4.396

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações financeiras "carve out".

Filipe Costa Leandro Bitu

Superintendente Geral das Unidades sob Gestão
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

João Henrique Freire de Assis Correa

Contador: CRC PE- 026396/O
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

SOCIEDADE PERNAMBUCANA DE COMBATE AO CÂNCER
UNIDADE PERNAMBUCANA DE ATENÇÃO ESPECIALIZADA - UPAE PALMARES

DEMONSTRAÇÕES DOS FLUXOS DE CAIXA "CARVE-OUT" - MÉTODO INDIRETO
PARA OS EXERCÍCIOS FINDOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2024 E DE 2023
(Em milhares de reais - R\$)

	Nota	2024	2023
FLUXO DE CAIXA DAS ATIVIDADES OPERACIONAIS			
Superávit do exercício		1.254	2.434
Ajustes:			
Superávit ajustado		1.254	2.434
(Aumento)/redução nos ativos em:			
Contas a receber	8	1	(248)
Estoques	9	18	(33)
Outros créditos e depósitos judiciais		14	(22)
Aumento/(redução) nos passivos em:			
Fornecedores	11	36	(60)
Obrigações tributárias	12	(19)	13
Obrigações trabalhistas e sociais	13	70	194
Caixa gerado pelas atividades operacionais		1.374	2.279
Fluxo de caixa líquido proveniente das atividades operacionais		1.374	2.279
FLUXO DE CAIXA DAS ATIVIDADES DE INVESTIMENTO			
Empréstimo de mútuo a partes relacionadas	10	-	(1.210)
Fluxo de caixa utilizado nas atividades de investimento		-	(1.210)
FLUXO DE CAIXA DAS ATIVIDADES DE FINANCIAMENTO			
Empréstimo com partes relacionadas	10	1	1
Fluxo de caixa proveniente das atividades de financiamento		1	1
AUMENTO LÍQUIDO EM CAIXA E EQUIVALENTES DE CAIXA		1.375	1.069
Caixa e equivalentes de caixa em 1º de janeiro		1.553	484
Caixa e equivalentes de caixa em 31 de dezembro		2.928	1.553
VARIAÇÃO DO CAIXA E EQUIVALENTES DE CAIXA		1.375	1.069

As notas explicativas são parte integrante das demonstrações financeiras "carve out".

Filipe Costa Leandro Bitu

Superintendente Geral das Unidades sob Gestão
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer

João Henrique Freire de Assis Correa

Contador: CRC PE- 026396/O
Sociedade Pernambucana de Combate ao Câncer